

参 考 文 献

- [1] GB/T 12608—2003 热喷涂 火焰和电弧喷涂用线材、棒材和芯材 分类和供货技术条件
[2] ISO 4624:2002 Paints and varnishes—Pull-off test for adhesion
[3] EN 13507, Thermal spraying—Pre-treatment of surfaces of metallic parts and components for thermal spraying

GB/T 9793—2012/ISO 2063 : 2005



中华人民共和国国家标准

GB/T 9793—2012/ISO 2063:2005
代替 GB/T 9793—1997

热喷涂 金属和其他无机覆盖层 锌、铝及其合金

Thermal spraying—Metallic and other inorganic coatings—
Zinc, aluminum and their alloys

(ISO 2063:2005, IDT)



GB/T 9793-2012

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-45973

定价: 18.00 元

2012-11-05 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 NA

(资料性附录)

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件

GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法 (GB/T 4956—2003, ISO 2178:1982, IDT)

GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法 (GB/T 6462—2005, ISO 1463:1982, IDT)

GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级 (GB/T 8923.1—2011, ISO 8501-1:2007, IDT)

GB/T 12334 金属和其他无机覆盖层 关于厚度测量的定义和一般规则 (GB/T 12334—2001, ISO 2064:1996, IDT)

GB/T 12608—2003 热喷涂 火焰和电弧喷涂用线材、棒材和芯材 分类和供货技术条件 (GB/T 12608—2003, ISO 14919:2001, MOD)

GB/T 17850.3 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 铜精炼渣 (GB/T 17850.3—1999, ISO 11126-3:1993, EQV)

中华人民共和国
国家标准
热喷涂 金属和其他无机覆盖层
锌、铝及其合金

GB/T 9793—2012/ISO 2063:2005

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 25 千字
2013年3月第一版 2013年3月第一次印刷

*

书号:155066·1-45973 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

附录 B
(资料性附录)
推荐应用

表 B.1 不同的使用环境推荐的最小涂层厚度

单位为微米

环境	环境分类 按 ISO 12944-2	金属							
		Zn		Al		AlMg5		ZnAl15	
		未涂装	涂装	未涂装	涂装	未涂装	涂装	未涂装	涂装
盐水	Im2	N. R. ^a	100	200	150	250 ^b	200 ^b	N. R. ^a	100
淡水	Im3	200	100	200	150	150	100	150	100
城市环境	C2 和 C3	100	50	150	100	150	100	100	50
工业环境	C4 和 C5-1	N. R. ^a	100	200	100	200	100	150	100
海洋大气	C5-M	150	100	200	100	250 ^b	200 ^b	150	100
干燥室内环境	C1	50	50	100	100	100	100	50	50

^a N. R. = 不推荐。
^b 近海环境中应用。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 9793—1997《金属和其他无机覆盖层 热喷涂 锌、铝及其合金》。本标准与 GB/T 9793—1997 相比主要变化如下：

- 更新了所有引用文件；
- 删除了 GB/T 9793—1997 引用的部分国家标准和机械行业标准；
- 删除了“术语和定义”中“测量面”“基准面”和“局部厚度”的解释；
- 6.1 中增加“铜精炼渣”和“煤炉渣”两种预处理磨料；
- 删除了附录 A.1.4 的“结果解释”；
- 增加了附录 A.2“拉伸试验”的部分内容。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 2063:2005《热喷涂 金属和其他无机覆盖层 锌、铝及其合金》。与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件见附录 NA。

本标准做了下列编辑性修改：

增加了资料性附录 NA，与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会(SAC/TC 57)归口。

本标准起草单位：武汉材料保护研究所、江苏中矿大正表面工程技术有限公司、中咨(武汉)桥隧设计研究院有限公司。

本标准主要起草人：李秉忠、安云岐、董志红、易春龙、杨华振。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 9793—1997。